

CHARGEMENT DU FILAMENT ET IMPRESSION D'UN FICHIER

1. Mettez l'imprimante 3D sous tension via l'interrupteur situé à l'arrière de l'imprimante
2. Dans l'écran principal, sélectionnez **Menu rapide** → **Changer filament** → **Ajouter filament**.
3. Sélectionnez le type de filament que vous souhaitez ajouter. L'extrudeur sera automatiquement relevé et l'imprimante commencera à chauffer l'extrudeur à la température correcte. Lorsque les températures se situent à quelques degrés de la cible, vous êtes prêt à insérer le filament
4. Placez le filament inclus sur le support de bobine. Insérez avec précaution l'extrémité du filament dans le trou de l'extrudeur. L'extrudeur commencera à rentrer lentement le filament. Une fois l'extrusion du filament commencée, appuyez sur **Suivant** pour arrêter
5. Enlevez avec précaution le filament extrudé de la tête de buse et assurez-vous que le plateau chauffant est propre
6. Insérez la carte SD incluse dans le logement à droite de l'imprimante. Sélectionnez **Imprimer** dans le menu principal et sélectionnez le fichier à imprimer. Vous pouvez maintenant sélectionner un de nos fichiers préchargés ci-dessous en naviguant jusqu'au nom du fichier avant de le sélectionner.



7. Une fois sélectionné, votre fichier commencera à se charger et son statut s'affichera sur l'écran tactile. L'imprimante commencera automatiquement à chauffer l'extrudeur et le plateau chauffant à la plage de températures d'impression correcte avant de commencer l'impression
8. Une fois que l'imprimante a fini d'imprimer le fichier, la buse et le plateau chauffant commenceront automatiquement à refroidir. Une fois qu'ils ont refroidi, mettez l'imprimante 3D hors tension et enlevez l'objet imprimé 3D à l'aide du racloir fourni en le soulevant délicatement avec la main



REMARQUE :

- Faites toujours attention en utilisant le racloir. N'utilisez jamais une force excessive et ne raclez pas vers la main. Gardez toujours le racloir le plus à plat possible. Le racloir peut abîmer le tapis d'impression s'il n'est pas correctement utilisé
- Si votre fichier ne s'imprime pas correctement, appuyez sur le bouton **Arrêt** pour arrêter l'impression. Assurez-vous que l'extrudeur est relevé avant d'enlever l'impression du plateau chauffant.
- Éteignez immédiatement la machine si un des moteurs est grippé ou force contre le châssis

VERSION 1.1

BALCO™

3D PRINTER TOUCH

GUIDE DE PRISE EN MAIN

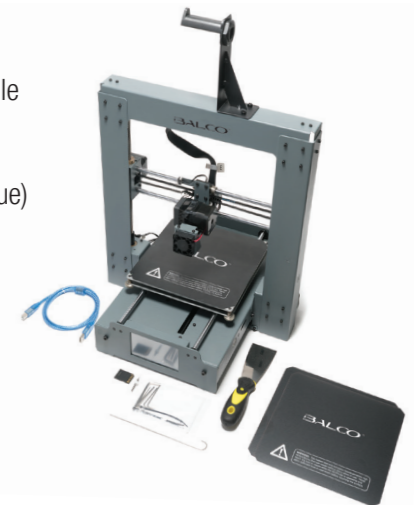


Félicitations pour votre achat d'une imprimante Balco 3D Printer Touch. Dans quelques minutes, vous pourrez commencer à imprimer votre premier modèle 3D. Il est important de suivre scrupuleusement ces étapes pour garantir l'installation correcte de votre imprimante 3D.

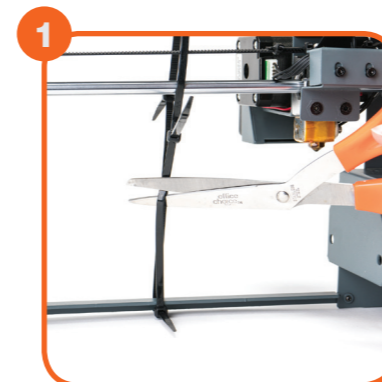
Vous pouvez aussi consulter balcolifestyle.com/belgium pour y trouver des guides détaillés sur le déballage et l'installation, le calage, l'installation du filament et l'impression.

Contenu de l'emballage :

- | | |
|---------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| 1 imprimante Balco 3D Printer Touch (tour d'extrudeur, plateau chauffant) | 1 filament PLA de 100 m* |
| 1 support de bobine de filament | 3 tapis de plateau chauffant (1 sur le plateau chauffant et 2 de secours) |
| 1 socle de bobine de filament | 1 mèche 0,4 mm |
| 1 câble électrique * | 1 nettoyeur d'extrudeur (tige crochue) |
| 1 carte SD | 6 pieds en caoutchouc* |
| 1 câble USB | 1 carte de calage* |
| 1 racloir | 1 manuel d'instructions* |
| 1 tube de rechange en PTFE | 1 guide de prise en main* |
| 1 jeu de clés à six pans | 1 carte de garantie* |
| 6 boulons à six pans | * Pas en photo |
| 2 attaches de câble | |



CONSTRUCTION ET BRANCHEMENT



Placez la tour d'extrudeur et le plateau chauffant sur une surface de travail horizontale propre. Enlevez avec précaution l'attache de câble qui maintient l'extrudeur en place

REMARQUE : Ne tirez pas sur le câble noir
REMARQUE : Assurez-vous que l'espace de travail pour installer l'imprimante est de 1 m x 1 m minimum



Insérez avec précaution le contrôleur du plateau chauffant à travers les pieds de la tour d'extrudeur et alignez les trous de passage des boulons de chaque côté. À l'aide de la clé Allen, insérez et serrez les deux boulons en bas de chaque tour d'extrudeur
ASTUCE : Relevez l'extrudeur et inclinez le plateau chauffant pour faciliter son insertion dans la tour d'extrudeur

CONSTRUCTION ET BRANCHEMENT (SUITE)



3 Insérez le connecteur de câble long marqué A dans le connecteur du moteur de la tour d'extrudeur marqué A



4 Insérez le connecteur de câble court marqué B dans le connecteur du moteur de la tour d'extrudeur marqué B



5 Insérez le connecteur blanc marqué C dans le connecteur du moteur de la tour d'extrudeur marqué C



6 Insérez le connecteur noir marqué D dans le connecteur noir de la tour d'extrudeur marqué D



7 Insérez une extrémité du connecteur de câble noir marqué E dans le connecteur noir de la tour d'extrudeur marqué E. Insérez l'autre extrémité du connecteur noir marqué E dans le connecteur noir sur le côté du plateau chauffant marqué E



8 Attachez le bras supérieur du support de bobine de filament en dévissant le capuchon d'extrémité, puis en le rattachant. Positionnez le socle du support de bobine de filament sur le dessus de la tour d'extrudeur, puis insérez les boulons et serrez avec la clé Allen



9 Assurez-vous que l'interrupteur d'alimentation est en position Arrêt, puis insérez le câble électrique à l'arrière de la base de l'imprimante 3D. Insérez l'autre extrémité dans une prise secteur à proximité. Activez la prise secteur, puis placez l'interrupteur d'alimentation à l'arrière de l'imprimante 3D en position Marche



10 Assurez-vous que l'axe X est parallèle au plateau chauffant. Référez-vous à « Calage du plateau chauffant » pour plus d'informations. Attendez l'initialisation de l'imprimante et l'affichage de l'écran d'accueil sur l'écran tactile. Vous avez correctement installé l'imprimante Balco 3D Printer Touch

CALAGE DU PLATEAU CHAUFFANT

REMARQUE IMPORTANTE : le calage du plateau chauffant est une étape extrêmement importante et, si elle n'est pas effectuée correctement à chaque fois, vos impressions échoueront ou seront de mauvaise qualité

Avant de commencer à caler le plateau chauffant :

assurez-vous que les ressorts aux 4 coins du plateau chauffant sont serrés à fond en tournant chaque molette dans le sens anti-horaire, jusqu'à ce que vous ne puissiez plus tourner. Ceci réduit au minimum la distance entre les 2 plaques du plateau chauffant. Essayez le dessus du plateau chauffant avec un chiffon non pelucheux propre pour être sûr que de la poussière ou d'autres particules ne se trouvent pas sur le plateau chauffant

Vérifiez l'alignement de l'axe Z. Le rail X (qui fixe l'extrudeur en place) doit être parallèle au plateau chauffant. Sinon, tournez manuellement les moteurs pas à pas individuels de l'axe Z en bas des deux arbres pour ajuster. Placez une clé Allen sur la tige de l'axe Z et faites-la courir à travers le plateau chauffant pour vérifier si l'axe Z est horizontalement aligné

1 Appuyez sur « Assistant Calage » sur l'écran tactile et suivez les étapes indiquées



ASSISTANT CALAGE

L'ASSISTANT CALAGE VOUS GUIDERA AUTOMATIQUÉMENT JUSQU'À CHACUN DES 4 COINS DE LA PLAQUE DE CONSTRUCTION. À L'AIDE DES MOLETTES, METTEZ CHAQUE COIN DE NIVEAU JUSQU'À CE QUE VOUS SENTIEZ UNE LÉGÈRE RÉSISTANCE EN GLISSANT UN BOUT DE PAPIER ENTRE LA PLAQUE DE CONSTRUCTION ET L'EXTRUDEUR. APPUYEZ SUR SUIVANT POUR COMMENCER.

➔
SUIVANT

⬅️
ARRIÈRE

