

FILAMENT LADEN EN EEN BESTAND PRINTEN

1. Schakel de 3D printer in met de aan/uit-schakelaar aan de achterzijde van de printer
2. Op het hoofdscherm selecteert u **Snmenu** → **Filament vervangen** → **Filament toevoegen**
3. Selecteer het gewenste type toe te voegen filament. De extruder zal automatisch omhoog komen en uw printer zal de extruder tot de gewenste temperatuur verwarmen. U kunt het filament invoeren als de temperatuur slechts enkele graden van het doel verwijderd is
4. Plaats het inbegrepen filament op de spoelhouder. Voer het uiteinde van het filament voorzichtig in het gat van de extruder in. De extruder zal het filament langzaam naar binnen trekken. Zodra het filament wordt uitgeworpen, drukt u op **'Terug'** om te stoppen
5. Verwijder voorzichtig het uitgeworpen filament uit het mondstuk en controleer of het printbed schoon is
6. Plaats de inbegrepen sd-kaart in de sleuf aan de rechterzijde van de printer. Selecteer **'Printen'** op het hoofdscherm en kies uw gewenste bestand uit de lijst. U kunt nu een van de onderstaande vooraf geladen bestanden kiezen door er naartoe te navigeren en de bestandsnaam te selecteren



7. Hierna zal uw bestand worden geladen en kunt u de status van uw bestand bekijken op het touchscreen. Uw printer zal automatisch de extruder en het printbed verwarmen tot het juiste printbereik, waarna het printen wordt gestart
8. Nadat het printen is afgerond, koelen het mondstuk en het verwarmde printbed automatisch af. Schakel uw 3D printer hierna uit en verwijder voorzichtig het 3D geprinte voorwerp met de meegeleverde schraper en til het voorwerp voorzichtig met de hand op



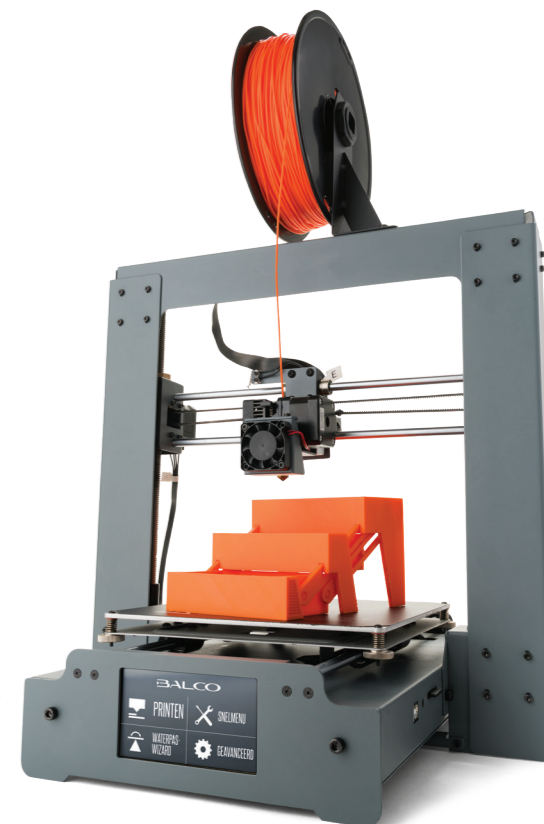
LET OP:

- Ga voorzichtig te werk met de schraper. Oefen nooit teveel druk uit en schraap niet richting uw handen. Houd de schraper altijd zo horizontaal mogelijk. De schraper kan de printmat beschadigen als deze niet goed wordt gebruikt
- Als uw bestand niet goed wordt geprint, drukt u op **'Stop'** om het printen te stoppen. Controleer of de extruder omhoog is voordat u de print van het bed verwijdert
- Schakel de machine onmiddellijk uit indien motoren vastlopen of tegen het chassis aan lopen

VERSIE 1.1

BALCO™

3D PRINTER TOUCH SNELLE-STARTGIDS



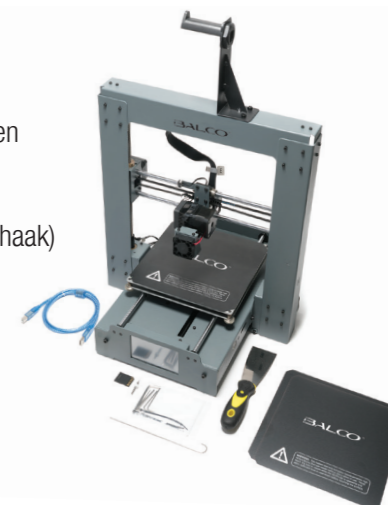
Hartelijk gefeliciteerd met uw aankoop van de Balco 3D Printer Touch. Het zal niet lang meer duren voordat u uw eerste 3D model zult printen. Het is belangrijk dat u deze stappen zorgvuldig volgt om voor een goede configuratie van uw 3D printer te zorgen

Ga naar balcolifestyle.com/belgium voor stap-voor-stap begeleiding bij het uitpakken en de configuratie, het plaatsen van filament en het printen zelf

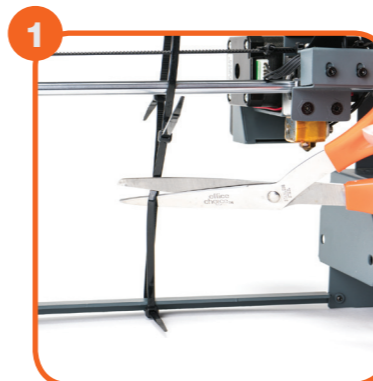
Inhoud pakket:

1 x Balco 3D Printer Touch (extrudertoren, verwarmd printbed)
1 x Filamentspoelhouder
1 x Filamentspoelstandaard
1 x Voedingskabel *
1 x Sd-kaart
1 x Usb-kabel
1 x Schraper
1 x Vervangende tube PTFE
1 x Inbussleutels
6 x Zeskantbouten
2 x Kabelbinders

1 x 100m PLA filament *
3 x Printbedmatten (1 op printbed en 2 reserve)
1 x 0,4mm Boorbitje
1 x Reiniging extruder (staafje met haak)
6 x Rubberen voetjes *
1 x Waterpaskaart *
1 x Handleiding *
1 x Snelle-startgids *
1 x Garantiekaart *
* Niet afgebeeld



CONSTRUCTIE EN AANSLUITEN



Plaats de extrudertoren en het verwarmde printbed op een schoon, waterpas werkoppervlak. Verwijder voorzichtig de kabelbinder die de extruder op zijn plek houdt.

LET OP: Trek niet aan de zwarte kabel

LET OP: Zorg ervoor dat uw werkoppervlak minimaal 1m x 1m is



Voer de verwarmde printbedcontroller voorzichtig door de poten van de extrudertoren en zorg ervoor dat de gaten voor de bouten aan beide zijden overeenkomen. Plaats de twee bouten in de onderzijde van elke extrudertoren en gebruik de inbussleutel om deze vast te draaien

TIP: Til de extruder op en kantel het bed een beetje om de bouten gemakkelijker in de extrudertoren te plaatsen.

CONSTRUCTIE EN AANSLUITEN (VERVOLG)

3



Voer de lange kabelconnector met de 'A' door de motorconnector van de extrudertoren, die ook met een 'A' is gemarkeerd

4



Voer de korte kabelconnector met de 'B' door de motorconnector van de extrudertoren, die ook met een 'B' is gemarkeerd

5



Voer de witte connector met de 'C' door de motorconnector van de extrudertoren, die ook met een 'C' gemarkeerd is

6



Voer de zwarte connector met een 'D' in de zwarte connector van de extrudertoren, die ook met een 'D' gemarkeerd is

7



Plaats het uiteinde van de zwarte kabelconnector met een 'E' in de zwarte connector van de extrudertoren, die ook met een 'E' gemarkeerd is. Plaats het andere uiteinde van de zwarte connector met de 'E' in de zwarte connector aan de zijkant van het verwarmde printbed, dat ook met een 'E' gemarkeerd is

8



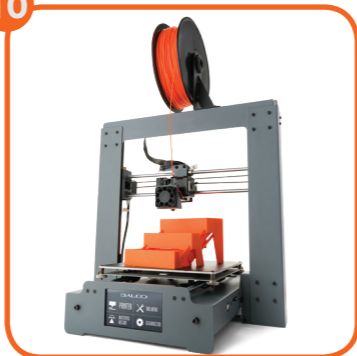
Bevestig de bovenste arm van de filamentspoelhouder door de eindop los te schroeven en opnieuw vast te draaien. Plaats de standaard van de filamentspoelhouder bovenop de extrudertoren, plaats de bouten en draai aan met de inbus sleutel

9



Controleer of de aan/uit-schakelaar op UIT staat en voer vervolgens de voedingskabel door de achterzijde van de basis van de 3D printer. Steek het andere uiteinde in een stopcontact in de buurt. Schakel het stopcontact in en zet de aan/uit-schakelaar op de achterzijde van de 3D printer aan

10



Controleer of de X-as parallel loopt aan het verwarmde printbed. Raadpleeg '**Het printbed waterpas stellen**' voor meer informatie. Wacht tot de printer is geïnitieerd. Dit merkt u als het startscherm zichtbaar is op het touchscreen. U hebt uw Balco 3D Printer Touch met succes geconfigureerd

HET PRINTBED WATERPAS STELLEN

BELANGRIJKE OPMERKING: Het waterpas stellen van het bed is een ontzettend belangrijke stap en als dit niet telkens goed wordt gedaan, zullen uw prints van minder goede kwaliteit zijn

Voordat u het verwarmde printbed waterpas gaat stellen:

Controleer of de veren van alle 4 de hoeken van het verwarmde printbed helemaal tot onderen zijn aangedraaid door elk duimwiel tegen de klok in te draaien tot dit niet langer mogelijk is. Hierdoor wordt de afstand tussen de 2 platen van het printbed tot een minimum beperkt. Veeg de bovenkant van het verwarmde printbed schoon met een schone, pluisvrije doek zodat u er zeker van bent dat er geen stof of andere voorwerpen op het verwarmde printbed aanwezig is

Controleer de uitlijning van de X-as. De X-rails (met de extruder) dient parallel te staan aan het verwarmde printbed. Indien dit niet het geval is, draait u de individuele Z-as stappenmotoren onderaan beide schachten om dit te verstellen. Zet een inbus sleutel op de X-as en laat deze over het verwarmde printbed lopen om te controleren of de Z-as horizontaal is uitgelijnd

1 Druk op 'Waterpaswizard' op het touchscreenpaneel en volg de aangegeven stappen

